トでエンブラ

エンプラやガラス繊 植物由来のセルロー0ッ゚ムス。射出成形機で一ノウハウを生かして、 ・高さともに最大10

エンプラのペレッ 「MINI一O」 じさんめっせで開催さ れる「ふじのくにセル ロース循環経済国際展 日に静岡県富士市のふ

ミニオは16、17の両

分野での需要を狙う。 するような用途や試作 を造形し、特性を検証 は仕様で異なるが、300万円以内。初年度10台の販売を目指す。 機 「同MINI―O(ミニオ)」を追加し、16日に発売する。造形物の ため、機内の温度を最大100度Cに維持できる。消費税抜きの価格 反り返りの原因となる、押し出した材料の急速な温度低下を抑える レット材専用でエンジニアリングプラスチックの造形が可能な小型 開発段階の樹脂材料 【浜松】桜井製作所は3Dプリンター「HERO」シリーズに、ペ |ースを含む複合材、ス|使用するペレット材で |の造形にも対応する。 ーパーエンプラの一部 造形サイズは縦・横 開発に適している。 造形できるため材料が 調達しやすく、試作や 工作機械メーカーの

| 『ゾ×奥行き600』 / ×

本体寸法は幅560

|高さ700点が。 Cだった機内温度を同 オ専用に開発した。 た。ペレットを溶かし 響が出ない配置にし め、駆動部品を熱の影 100度Cに高めるた 大350度Cで、ミニ て押し出す「エクスト ルーダー」の温度は最 従来機では最大60度

する。 採用し、高精度に造形

·製作所、3D小型機 一研究開発部門での設置 を想定した小型の本体 の駆動にボールネジを た。メ・ソ・乙の各軸 に必要な機能を納め

示会」に出展する。